

		УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ											
		Машински факултет											
		Студијски програм: Машинство											
		I циклус студија		IV година студија									
Пун назив предмета		УПРАВЉАЊЕ КВАЛИТЕТОМ											
Катедра		Катедра за производно машинство											
Шифра предмета			Статус предмета		Семестар		ECTS						
МАФ-1-1- МЕ-07-1-043-7-5-2-2-0			Обавезни		VII		5						
Наставник/ -ци		Др Ранка Суџум, доцент											
Сарадник/ -ци		Др Ранка Суџум, доцент											
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S_o^1							
П		АВ		ЛВ		П		АВ		ЛВ		S_o	
2		2		0		$2*15*S_o$		$2*15*S_o$		$0*15*S_o$		1.4	
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) $2*15 + 2*15 + 0*15 = 60$ сати						укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) $2*15*S_o + 2*15*S_o + 0*15*S_o = 105$ сати							
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): $60 + 84 = 144$ сати семестрално													
Исходи учења		По завршетку курса студенти су оспособљени за: • разумијевање поступака улазне, процесне и излазне контроле који су неопходни ради провјере техничког квалитета производа или услуге који се испоручује/која се пружа тржишту; • рјешавање проблеме у вези са пројектовањем и имплементацијом контроле квалитета у организационим системима; • примијене већег броја метода и техника унапређења квалитета; • рјешавање практичних проблема у организацијама из области управљања квалитетом.											
Условљеност		Нема условљености другим предметима											
Наставне методе		Предавања, аудиторне вјежбе, колоквијуми											
Садржај предмета по седмицама		1. Увод у контролу квалитета. 2. Пројектовање система контроле квалитета. 3. Статистичка контрола квалитета. 5. Планови пријема. 6. Контролне карте за нумеричке карактеристике квалитета. 7. Контролне карте за атрибутивне карактеристике квалитета. 8. Алати, методе и технике контроле квалитета производа и производног процеса. 9. Основни алати мјерења квалитета производа и производног процеса. 10. Допунски алати мјерења квалитета производа и производног процеса. 11. Напредни алати мјерења квалитета производа и производног процеса. 12. Анализа података контроле квалитета производа и процеса. 13. Управљање неусаглашеним производом. 14. Стална побољшања и унапређење контроле квалитета производа и процеса.											

¹ Коефицијент студентског оптерећења S_o се рачуна на следећи начин:

а) за студијске програме који не иду на лиценцирање: $S_o = (\text{укупно оптерећење у семестру за све предмете } 900 \text{ h} - \text{укупно наставно оптерећење П+В у семестру за све предмете } _____\text{ h}) / \text{укупно наставно оптерећење П+В у семестру за све предмете } _____\text{ h} = _____\text{.}$
Погледати садржај обрасца и објашњење.

б) за студијске програме који иду на лиценцирање потребно је користити садржај обрасца и објашњење.

15. Управљање и контрола квалитета производа и процеса уз примјену рачунара.			
Обавезна литература			
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)
Лазић М.	Алати, методе и технике унапређења квалитета, Центар за квалитет, Машински факултет, Крагујевац	2006.	-
Tague, N. R.	The quality toolbox. Quality Press.	2023.	
Допунска литература			
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)
Hitoshi, K	Statistical methods for quality improvement, 3A Corporation, Tokyo	1995.	
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента	Бодови	Проценат
	Предиспитне обавезе		
	присуство настави/вјежбама	5+5	10%
	Колоквијум I и II + Писмени дио испита	20 +20	40%
	Семинарски рад	20	20%
	завршни испит (усмени)	30	30%
	УКУПНО	100	100 %
Web страница	https://www.maf.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/05/Elaborat_1_ciklus.pdf		
Датум овјере	24.06.2025.		