

		УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ Машински факултет				
		Студијски програм: Машинство				
		I циклус студија	III година студија			
Пун назив предмета		ТЕХНИКА МЈЕРЕЊА				
Катедра		Катедра за Производно машинство				
Шифра предмета		Статус предмета		Семестар	ECTS	
МАФ-1-1- МЕ-07-1-027-5-5-2-1-1		Обавезан		V	5	
Наставник/ -ци	Др Славиша Мољевић, редовни професор					
Сарадник/ -ци	Др Славиша Мољевић, редовни професор					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S_o^1
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S_o
2	1	1	$2 \cdot 15 \cdot S_o$	$1 \cdot 15 \cdot S_o$	$1 \cdot 15 \cdot S_o$	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) $2 \cdot 15 + 1 \cdot 15 + 1 \cdot 15 = 60$ сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) $2 \cdot 15 \cdot S_o + 1 \cdot 15 \cdot S_o + 1 \cdot 15 \cdot S_o = 84$ сати			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): $60 + 84 = 144$ сати семестрално						
Исходи учења	По завршетку курса студенти су оспособљени за: • Рукује мјерним средствима, • Врши избор мјерних средстава за конкретна мјерења, • Пројектује технологије мјерења и контроле • Вршити умјеравање мјерних инструмената • Примјенити основне принципе мјерења у производним мјерењима • Процијенити мјерну несигурност резултата мјерења.					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе, вјежбе на рачунарима, колоквијуми					
Садржај предмета по седмицама	1. Производна мјерења и квалитет, 2. Основе производних мјерења 3. Грешке и мјерна несигурност у производним мјерењима, 4. Механички уређаји за контролу и мјерење дужина-једнострука мјерила 5. Механички уређаји за контролу и мјерење дужина –вишеструка мјерила 6. Механички уређаји за контролу и мјерење углова, конуса и нагиба, 7. Мјерење и контрола параметара навоја, 8. Мјерење и контрола параметара зупчаника, 9. Методе и средства мјерења и контроле макроеометријских поивршина, 10. Методе и средства мјерења и контроле храпавости површина, 11. Електрични сензори у производним мјерењима 12. Оптичка и оптоелектроничка мјерења димензионалних карактеристика производа и контроле процеса, 13. Основе координатне метрологије, 14. Нумерички управљање мјерне машине, 15. Управљање мјерном и контролном опремом за производна мјерења.					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	

Заимовић-Узуновић, Н., Лемеш С.	„Техника мјерења 1“, Машински факултет, Зеница	2022	-
Заимовић-Узуновић, Н., Лемеш С. Дењо Д. Софтић А.	„Производна мјерења“, Машински факултет, Зеница	2009	
Јешић Д.	„Мерна техника“, Машински факултет, Бања Лука	2004.	
Славиша Мољевић	Ауторизована предавања и вјежбе		
Допунска литература			
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)
F.T.Farago, M.A.Curtis,	"Handbook Dimensional Measurement", Industrial Press Inc. New York	2012.	-
N.V. Raghavendra, L. Krishnamurthy	„Engineering Metrology and Measurements“, Oxford University Press is a department of the University of Oxford	2013	
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента	Бодови	Проценат
	Предиспитне обавезе		
	присуство настави/вјежбама	5+5	10%
	Колоквијум I и II	10 +10	20%
	Семинарски рад	20	20%
	Завршни испит (усмени)	50	50%
	УКУПНО	100	100 %
Web страница	https://www.maf.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/05/Elaborat_1_ciklus.pdf		
Датум овјере	24.06.2025.		