

		УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ Машински факултет Источно Сарајево					
		Студијски програм: Машинство					
		I циклус студија		II година студија			
Пун назив предмета		ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ					
Катедра		Катедра за производно машинство					
Шифра предмета			Статус предмета		Семестар		ECTS
МАФ-1-1- МЕ-07-1-022-4-6-3-1-1			Обавезан		IV		6
Наставник/ -ци		Др Владо Медаковић, редовни професор					
Сарадник/ -ци		Јелица Анић, ма, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀	
3	1	1	3*15*S ₀	1*15*S ₀	1*15*S ₀	1,4	
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 1*15 + 1*15 = 75 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*1,4 + 1*15*1,4 + 1*15*1,4 = 105 сата				
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 75 + 105 = 180 сати семестрално							
Исходи учења		1. Препознавање, разликовање и разумијевање појединих поступака обраде;					
		2. Разумијевање основних принципа функционисања алата, машина и помоћних уређаја;					
		3. Разумијевање технолошких процеса, као и производа добијених различитим технологијама;					
		4. Коришћење стечених знања у даљем образовању у оквиру стручних предмета;					
Условљеност		Положени предмети: Машински материјали 1 и Машински материјали 2					
Наставне методе		Предавања, аудиторне и лабораторијске вјежбе, задаци за самосталан рад.					
Садржај предмета по седмицама		1. Увод у производне технологије. Избор економичне производне технологије.					
		2. Технологије примарног обликовања. Основне карактеристике процеса ливења.					
		3. Ливење у калупе и прецизно ливење. Ливење под притиском.					
		4. Ливење истискивањем. Поступци металургије праха.					
		5. Технологија обраде деформисањем.					
		6. Поступци запреминског деформисања. Поступци обраде лима.					
		7. Технологија обраде резањем.					
		8. Основни појмови и класификација поступака резања.					
		9. Технологија спајања. Подјела, основни појмови и карактеристике процеса.					
		10. Технологија термичке обраде метала					
		11. Технологија обраде пластичних маса. Технологија обраде дрвета.					
		12. Технологија обраде керамике. Технологија обраде камена.					
		13. Квалитет обрађених површина. Технологија заштитних превлака.					
		14. Технологија брзе израде прототипских производа и алата.					
		15. Технологија рециклаже - кружни ток производа.					
		Обавезна литература					
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Медаковић, В.		Производне технологије, скрипта предавања - не рецензиран материјал, Машински факултет Источно Сарајево			2017.	01 - 280	
Допунска литература							
Аутор/ и		Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Шљивић, М. и др.		Основе производних технологија, МФ Бања Лука			2014.	01 - 182	
Kalpakijan, S., Schmid, R.S.		Manufacturing processes and engineering materials, Illinois Institute of Technology, Prentice Hall			2003.	-	
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање		Врста евалуације рада студента				Бодови	Проценат
		Предиспитне обавезе					
		присуство настави/вјежбама				10	10%
		Задаци за самосталан рада				10	10%

	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	40	40%
	Завршни испит		
	завршни испит (усмени / писмени)	40	40%
	УКУПНО	100	100 %
Web страница	https://www.maf.ues.rs.ba/wp-content/uploads/2021/05/Elaborat_1_ciklus.pdf		
Датум овјере	24.06.2025.		