

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ				
	МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ И. САРАЈЕВО				
	Студијски програм/модул - усмјерење:		МАШИНСТВО/ ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО		
Назив предмета	Мјерење, контрола и квалитет				
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	Фонд часова	Број ECTS бодова	
МАФ12МС2007.226,0320	Изборни	II	3+2	6	
Наставници	Доц. др Славиша Мољевић				
Условљеност другим предметима			Облик условљености:		
-			-		
Циљеви изучавања предмета:					
Стицање практичних знања и вештина из области квалитета, метрологије, мјерења и контроле, са посебним освртом на мерна средства и статистичку контролу квалитета					
Исход учења (стечена знања):					
На крају курса очекује се да студент буде у могућности да: рукује мјерним средствима, врши избор мјерних средстава за конкретна мерења, пројектује технологије мерења и контроле, примјењује основне статистичке методе контроле и унапређења квалитета, итд.					
Садржај предмета:					
<i>Теоријска настава:</i> Метрологија и контрола у служби квалитета, основи метрологије, законска-легална метрологија, индустријска-производна метрологија, техника мјерења и контроле, методе мјерења и контроле, мерна и контролна инструментација, грешке мјерења, мјерни системи (структура, сензори, активни и пасивни мјерни системи, пнеуматски, ласерски, фотоелектрични, примјена рачунара у мјерењу и контроли), нумеричке мјерне машине, мјерно-контролни роботи, САQ информациони системи. Квалитет производа и услуга (дефиниције, мисија квалитета, трошкови), квалитет као глобални феномен, савремени концепт квалитета, систем квалитета по ISO 9000 : 2015. Статистички методи контроле квалитета, алати и методе унапређења квалитета.					
<i>Практична настава:</i> Лабораторијске вјежбе, пројектни задатак - самостални рад, Лабораторијске вјежбе обезбјеђују обуку студената за коришћење мјерних средстава и примјену статистичких метода контроле квалитета као и израду извјештаја са вјежби.					
Методе наставе и савладавања градива:					
Предавања са примјерима свјетских достигнућа у развоју метрологије, квалитета и вјежбе у којима се анализирају примјери из праксе и израда семинарског рада везаног за рјешавање проблема из праксе.					
Литература:					
<u>Основна литература</u>					
1. Лазић М.: Милићевић Р., Мерење и контрола, Виша техничка школа машинске и саобраћајне струке, Крагујевац, 2000.					
2. Лазић М.: Алати, методе и технике унапређења квалитета, Центар за квалитет, Машински факултет, Крагујевац, 2006.					
<u>Додатна литература</u>					
3. Арсовски С., Лазић М., Приручник за инжењере квалитета, Центар за квалитет, Машински факултет у Крагујевцу, 2008.					
4. Материјали са предавања и одабрани научни радови.					
Облици провјере знања и оцјењивања:					
За полагање испита неопходно је 50% из сваке од наведених активности.					
Похађање наставе	5	Домаћи задатак	10	Рачунски задаци	20
Активности на настави	5	Колоквијум	20	Завршни испит	40
Посебна назнака за предмет:					
Име и презиме наставника који је припремио податке: Доц. др Славиша Мољевић					