

|  |  |  |   |   |                     |                      |
|--|--|--|---|---|---------------------|----------------------|
|   | <b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b>   |  |   |   |                     |                      |
|  | Машински факултет  |  |   |   |                     |                      |
|  | <i>Студијски програм: Машинство – Производно Машинство</i>   |  |   |   |                     |                      |
|  | I циклус студија   | IV година студија  |   |   |                     |                      |
| <b>Пун назив предмета</b>  | <b>Управљање квалитетом</b>  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Катедра</b>   | Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево   |  |   |   |                     |                      |
| <b>Шифра предмета</b>  | <b>Статус предмета</b>   | <b>Семестар</b>  | <b>ECTS</b>   |   |                     |                      |
| MAF-1-1-MC-06-1-039-7-5-2-2-0  | Обавезан   | VII  | 5   |   |                     |                      |
| <b>Наставник/ -ци</b>  | проф. др Славиша Мољевић   |  |   |   |                     |                      |
| <b>Сарадник/ -ци</b>   | Ранка Гојковић, мр   |  |   |   |                     |                      |
| <b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>                                 |  | <b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b> |   | <b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b> |                     |                      |
| <b>П</b>   | <b>AB</b>  | <b>ЛВ</b>  | <b>П</b>  | <b>AB</b>   | <b>ЛВ</b>           | <b>S<sub>0</sub></b> |
| 2  | 2  | 0  | 2*15*S <sub>0</sub>   | 2*15*S <sub>0</sub>                                     | 0*15*S <sub>0</sub> | 1.4                  |
| укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално)<br>2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати |  |  | укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално)<br>2*15*S <sub>0</sub> + 2*15*S <sub>0</sub> + 0*15*S <sub>0</sub> = 84 сата |   |                     |                      |
| Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално |  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Исходи учења</b>  | <p>СТИЦАЊЕ ПОТРЕБНИХ ЗНАЊА И ВЈЕШТИНА У ОБЛАСТИ КОНТРОЛЕ И УПРАВЉАЊА КВАЛИТЕТОМ, А ПОСЕБНИМ ОСВРТОМ НА АЛАТЕ, ТЕХНИКЕ И МЕТОДЕ НЕОПХОДНА ЗА ИНЖЕЊЕРСКУ СТРУКУ.</p> <p>НА КРАЈУ КУРСА ОЧЕКУЈЕ СЕ ДА СТУДЕНТ БУДЕ У МОГУЋНОСТИ ДА ПОРЕД ТЕОРИЈСКОГ ЗНАЊА ИЗ ОБЛАСТИ КВАЛИТЕТА ОВЛАДА ОСНОВНИМ ВЈЕШТИНАМА ЗА ИНЖЕЊЕРЕ КВАЛИТЕТА, ПОСЕБНО У ПОГЛЕДУ КОНТРОЛЕ И УНАПРЕЂЕЊА КВАЛИТЕТА ПОЛУПРОИЗВОДА, ГОТОВИХ ПРОИЗВОДА И ПРОИЗВОДНОГ ПРОЦЕСА.</p>  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Условљеност</b>   | Нема условљености другим предметима  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Наставне методе</b>   | Предавања, аудиторне вјежбе  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Садржај предмета по седмицама</b>   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Метрологија и контрола у служби квалитета производа и процеса, класификација и примјена</li> <li>2. Метрологија и процеси мјерења испитивања и тестирања квалитета производа и процеса</li> <li>3. Анализа и синтеза грешака мјерења и грешака обраде</li> <li>4. Статистичка контрола квалитета</li> <li>5. Крива оперативне карактеристике, просјечан квалитет контролисаних серија</li> <li>6. Контрола тачности алатних машина и алата</li> <li>7. Мјерни ланци, основне дефиниције, примјена, методе рјешавања</li> <li>8. Алатаи, методе и технике контроле квалитета производа и производног процеса</li> <li>9. Основни алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>10. Допунски алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>11. Напредни алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>12. Анализа података контроле квалитета производа и процеса</li> <li>13. Управљање неусаглашеним производом</li> <li>14. Стална побољшања и унапређење контроле квалитета производа и процеса</li> <li>15. Управљање и контрола квалитета производа и процеса уз примјену рачунара</li> </ol> |  |   |   |                     |                      |
| <b>Обавезна литература</b>   |  |  |   |   |                     |                      |
| <b>Аутор/ и</b>  | <b>Назив публикације, издавач</b>  |  | <b>Година</b>   | <b>Странице (од-до)</b>                                 |                     |                      |
| Лазих М.   | Алати, методе и технике унапређења квалитета, Крагујевац.  |  | 2006.   | -   |                     |                      |

|  |   |        |                  |                |
|--|---|--------|------------------|----------------|
| Арсовски С.  | Наука о квалитету, Универзитет у Крагујевцу,<br>Факултет инжењерских наука, Центар за<br>квалитет, Крагујевац | 2016.  |                  |                |
| <b>Допунска литература</b>                                     |   |        |                  |                |
| Аутор/ и   | Назив публикације, издавач  | Година | Странице (од-до) |                |
| Арсовски С. Лазић М.   | Водич за инжењере квалитета, Машински<br>факултет, Крагујевац   | 2008.  | -                |                |
| <b>Обавезе,<br/>облици<br/>провјере знања<br/>и оцјењивање</b> | <b>Врста евалуације рада студента</b>   |        | <b>Бодови</b>    | <b>Процент</b> |
|  | Предиспитне обавезе   |        |                  |                |
|  | присуство настави/вјежбама  |        | 10               | 10%            |
|  | (Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)  |        | 40               | 40%            |
|  | Пројектни задатак   |        | 20               | 20%            |
|  | Завршни испит   |        |                  |                |
|  | завршни испит (усмени/ писмени)   |        | 30               | 30%            |
| УКУПНО   |   | 100    | 100 %            |                |
| <b>Web страница</b>  | <a href="http://www.maf.ues.rs.ba">www.maf.ues.rs.ba</a>  |        |                  |                |
| <b>Датум овјере</b>  |   |        |                  |                |