


| | | | | | | |
|--|--|-------------------|---|-------------------------|---------------------|---|
|  | УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ | | | | | |
| | Машински факултет | | | | | |
| | <i>Студијски програм: Машинство – Машинске конструкције и развој производа</i> | | | | | |
| | I циклус студија | IV година студија | | | | |
| Пун назив предмета | Управљање квалитетом | | | | | |
| Катедра | Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево | | | | | |
| Шифра предмета | Статус предмета | | Семестар | | ECTS | |
| MAF-1-1-MC-06-1-039-7-5-2-2-0 | Обавезан | | VII | | 5 | |
| Наставник/ -ци | проф. др Славиша Мољевић | | | | | |
| Сарадник/ -ци | Ранка Гојковић, мр | | | | | |
| Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично) | | | Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално) | | | Коефицијент студентског оптерећења S₀ |
| П | АВ | ЛВ | П | АВ | ЛВ | S₀ |
| 2 | 2 | 0 | 2*15*S ₀ | 2*15*S ₀ | 0*15*S ₀ | 1.4 |
| укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати | | | укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 2*15*S ₀ + 0*15*S ₀ = 84 сата | | | |
| Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално | | | | | | |
| Исходи учења | <p>СТИЦАЊЕ ПОТРЕБНИХ ЗНАЊА И ВЈЕШТИНА У ОБЛАСТИ КОНТРОЛЕ И УПРАВЉАЊА КВАЛИТЕТОМ, А ПОСЕБНИМ ОСВРТОМ НА АЛАТЕ, ТЕХНИКЕ И МЕТОДЕ НЕОПХОДНА ЗА ИНЖЕЊЕРСКУ СТРУКУ.</p> <p>НА КРАЈУ КУРСА ОЧЕКУЈЕ СЕ ДА СТУДЕНТ БУДЕ У МОГУЋНОСТИ ДА ПОРЕД ТЕОРИЈСКОГ ЗНАЊА ИЗ ОБЛАСТИ КВАЛИТЕТА ОВЛАДА ОСНОВНИМ ВЈЕШТИНАМА ЗА ИНЖЕЊЕРЕ КВАЛИТЕТА, ПОСЕБНО У ПОГЛЕДУ КОНТРОЛЕ И УНАПРЕЂЕЊА КВАЛИТЕТА ПОЛУПРОИЗВОДА, ГОТОВИХ ПРОИЗВОДА И ПРОИЗВОДНОГ ПРОЦЕСА.</p> | | | | | |
| Условљеност | Нема условљености другим предметима | | | | | |
| Наставне методе | Предавања, аудиторне вјежбе | | | | | |
| Садржај предмета по седмицама | <ol style="list-style-type: none"> 1. Метрологија и контрола у служби квалитета производа и процеса, класификација и примјена 2. Метрологија и процеси мјерења испитивања и тестирања квалитета производа и процеса 3. Статистичка контрола квалитета 4. Крива оперативне карактеристике, просјечан квалитет контролисаних серија 5. Алати методе и технике контроле квалитета производа и производног процеса 6. Основни алати мјерења квалитета производа и производног процеса 7. Допунски алати мјерења квалитета производа и производног процеса 8. Напредни алати мјерења квалитета производа и производног процеса 9. Анализа података контроле квалитета производа и процеса 10. Управљање неусаглашеним производом 11. Стална побољшања и унапређење контроле квалитета производа и процеса 12. Управљање и контрола квалитета производа и процеса уз примјену рачунара 13. Трошкови квалитета 14. Тотално управљање квалитетом (TQM) 15. Систем менаџмента квалитетом | | | | | |
| Обавезна литература | | | | | | |
| Аутор/ и | Назив публикације, издавач | | Година | Странице (од-до) | | |
| Лазић М. | Алати, методе и технике унапређења квалитета, Крагујевац. | | 2006. | - | | |
| Арсовски С. | Наука о квалитету, Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука, Центар за квалитет, Крагујевац | | 2016. | | | |

| Допунска литература | | | | |
|--|--|---------------|-------------------------|----------------|
| Аутор/ и | Назив публикације, издавач | Година | Странице (од-до) | |
| Арсовски С. Лазих М. | Водич за инжењере квалитета, Машински факултет, Крагујевац | 2008. | - | |
| Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање | Врста евалуације рада студента | | Бодови | Процент |
| | Предиспитне обавезе | | | |
| | присуство настави/вјежбама | | 10 | 10% |
| | (Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита) | | 40 | 40% |
| | пројектни задатак | | 20 | 20% |
| | Завршни испит | | | |
| | завршни испит (усмени/ писмени) | | 30 | 30% |
| УКУПНО | | 100 | 100 % | |
| Web страница | www.maf.ues.rs.ba | | | |
| Датум овјере | | | | |