

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство – Производно машинство</i>					
	I циклус студија	III година студија				
Пун назив предмета	Техника мјерења					
Катедра	Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
MAФ-1-1-МС-06-1-025-5-5-2-1-1	Обавезан	V	5			
Наставник/ -ци	проф. др Славиша Мољевић					
Сарадник/ -ци	доц. др Ранка Гојковић					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)		Коефицијент студентског оптерећења S₀		
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	1	1	2*15*S ₀	1*15*S ₀	1*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 1*15 + 1*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 1*15*S ₀ + 1*15*S ₀ = 84 сата			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	На крају курса очекује се да студент буде у могућности да: рукује мјерним средствима, врши избор мјерних средстава за конкретна мјерења, пројектује технологије мјерења и контроле.					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе, лабораторијске вјежбе					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мјерење, контрола и основни појмови у техници мјерења, 2. Грешке мјерења и грешке обраде 3. Индустриска мјерила за мјерење и контролу дужина, једнострука мјерила 4. Индустриска мјерила за мјерење и контролу дужина, вишеструка мјерила 5. Оптички мјерни системи и уређаји 6. Мјерење и контрола углова, конуса и нагиба 7. Мјерење и контрола параметара навоја 8. Мјерење и контрола параметара зупчаника 9. Методе и средства контроле макроеометријских карактеристика површина 10. Методе и средства контроле храпавости површина 11. Мјерење притиска и температуре 12. Мјерење масе, запремине и густине 13. Мјерење буке и вибрација 14. NU мјерне машине 15. Средства аутоматизације и механизације мјерења и контроле, облици и методе контроле квалитета у свим фазама израде производа, избор мјерила за рјешавање конкретног мјерног проблема 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)			
Јешић Д.	Мјерна техника, Бања Лука	2004.				
Допунска литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)			
Станић Ј.	Технолошки мјерни системи, Машински факултет, Београд	1991.	-			
Заимовић-Узуновић, Н., Лемеш С., Дењо Д., Софтић А.	Производна мјерења, Машински факултет, Зеница	2009.				

Лазих М., Милићевић Р.	Мерење и контрола, Крагујевац	2000.	-
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента	Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе		
	присуство настави/вјежбама	10	10%
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	40	40%
	Лабораторијске вјежбе	20	20%
	Завршни испит		
	завршни испит (усмени/ писмени)	30	30%
УКУПНО	100	100 %	
Web страница			
Датум овјере			