

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	IV година студија				
Пун назив предмета	Управљање квалитетом					
Катедра	Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
МАФ-1-1-МС-06-1-039-7-5-2-2-0	Обавезан	VII	5			
Наставник/ -ци	проф. др Славиша Мољевић					
Сарадник/ -ци	Ранка Гојковић, мр					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	2	0	2*15*S ₀	2*15*S ₀	0*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 2*15*S ₀ + 0*15*S ₀ = 84 сата			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	<p>Стицање потребних знања и вјештина у области контроле квалитета, са посебним освртом на алате и технике неопходна за инжењерску струку.</p> <p>На крају курса очекује се да студент буде у могућности да поред теоријског знања из области квалитета овлада основним вјештинама за инжењере квалитета, посебно у погледу контроле квалитета полупроизвода, готових производа и производног процеса.</p>					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Метрологија и контрола у служби квалитета производа и процеса, класификација и примјена 2. Метрологија и процеси мјерења испитивања и тестирања квалитета производа и процеса 3. Анализа и синтеза грешака мјерења и грешака обраде 4. Алата методе и технике контроле квалитета производа и производног процеса 5. Основни алати мјерења квалитета производа и производног процеса 6. Допунски алати мјерења квалитета производа и производног процеса 7. Напредни алати мјерења квалитета производа и производног процеса 8. Статистичка контрола квалитета готових производа 9. Кривуља оперативне карактеристике, просјечан квалитет контролисаних серија 10. Статистичка контрола квалитета производног процеса 11. Контрола тачности алатних машина и алата 12. Анализа података контроле квалитета производа и процеса 13. Управљање неусаглашеним производом 14. Стална побољшања и унапређење контроле квалитета производа и процеса 15. Управљање и контрола квалитета производа и процеса уз примјену рачунара 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Лазић М.	Алати, методе и технике унапређења квалитета, Крагујевац			2006.	-	
Допунска литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Арсовски С. Лазић М.	Водич за инжењере квалитета, Машински факултет, Крагујевац			2008.	-	

Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента	Бодови	Процент	
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама	10	10%	
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	60	60%	
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени/ писмени)	30	30%	
УКУПНО	100	100 %		
Web страница				
Датум овјере				