

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b>					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
		I циклус студија			II година студија	
<b>Пун назив предмета</b>		<b>Технологије процеса обраде</b>				
<b>Катедра</b>		Катедра за производно Машинство				
<b>Шифра предмета</b>		<b>Статус предмета</b>		<b>Семестар</b>		<b>ECTS</b>
МАФ-1-1-МС-06-2-090-7-5-2-2-0		Изборни		VII		5
<b>Наставник/ -ци</b>		Проф.др Славиша Мољевић				
<b>Сарадник/ -ци</b>						
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>			<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>			<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b>
<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>S<sub>0</sub></b>
2	3	0	2*15*S <sub>0</sub>	2*15*S <sub>0</sub>	0*15*S <sub>0</sub>	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S <sub>0</sub> + 2*15*S <sub>0</sub> + 0*15*S <sub>0</sub> = 84 сата			
Укупно оптерећењепредмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>		Студенти ће, кроз теоријска предавања и приказане случајеве реализације конкретних производа, стећи потребна знања о различитим технолошким процесима и примјени технологија обраде.				
<b>Условљеност</b>		Нема условљености другим предметима				
<b>Наставне методе</b>		На предавањима ће се студентима пружити основна знања из технологија обраде производа, поткрепљене конкретним примерима. На вежбама ће се студентима презентовати примери технолошких поступака за конкретне производе. У току семестра предвиђена је посјета једној производној организацији.				
<b>Садржај предмета по седмицама</b>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дефинисање основних појмова у вези са процесима обраде производа.</li> <li>2. Класификација и систематизација процеса обраде.</li> <li>3. Систем квалитета и тачност обраде</li> <li>4. Процеси ливења метала, опис појединих врста ливења, основне карактеристике и примјена</li> <li>5. Процеси обраде метала деформисањем, опис појединих врста обраде деформисањем, основне карактеристике и примјена.</li> <li>6. Процеси обраде метала скидањем струготине, опис појединих врста обраде скидањем струготине, основне карактеристике и примјена.</li> <li>7. Процеси обраде пластичних материјала, опис појединих врста обраде, основне карактеристике и примјена</li> <li>8. Процеси обраде производа од дрвета, опис појединих врста обраде, основне карактеристике и примјена</li> <li>9. Неконвенционални поступци обраде, опис појединих врста обраде, основне карактеристике и примјена.</li> <li>10. Термичка обрада производа, опис појединих врста обраде, основне карактеристике и примјена</li> <li>11. Површинска заштита производа.</li> <li>12. Средства рада у процесима обраде производа.</li> <li>13. Машине за процесе обраде, врсте машина, основне карактеристике и примјена</li> <li>14. Алата за процесе обраде, врсте алата, основне карактеристике и примјена.</li> <li>15. Прибори у процесима обраде, њихова улога, врсте прибора и примјена</li> </ol>				
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>		<b>Назив публикације, издавач</b>		<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Радаковић, Н.		Технологије обраде производа (електронска скрипта), Факултет техничких наука, Нови Сад,		2012.		

Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Миликић, Д.	Технологија обраде резањем, Факултет техничких наука, Нови Сад	2003		
Миликић, Д.	Неконвенционални поступци обраде, Факултет техничких наука, Нови Сад	2002.		
<b>Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање</b>	<b>Врста евалуације рада студента</b>		<b>Бодови</b>	<b>Процент</b>
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		5+5	10%
	Лабораторијске вјежбе		20	20%
	Колоквијум I и II		20+20	40%
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени)		30	30%
УКУПНО		100	100 %	
<b>Web страница</b>				
<b>Датум овјере</b>				