

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b>					
	Машински факултет Источно Сарајево					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	I година студија				
<b>Пун назив предмета</b>	<b>ОСНОВИ МЕНАџМЕНТА</b>					
<b>Катедра</b>	Катедра за производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево					
<b>Шифра предмета</b>	<b>Статус предмета</b>	<b>Семестар</b>	<b>ECTS</b>			
МАФ-1-1- МС-06-1-009-2-6-3-2-0	Обавезан	II	6			
<b>Наставник/ -ци</b>	Др Владо Медаковић, доцент					
<b>Сарадник/ -ци</b>	Др Владо Медаковић, доцент					
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>		<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>			<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b>	
<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>S<sub>0</sub></b>
3	2	0	3*15*S <sub>0</sub>	2*15*S <sub>0</sub>	0*15*S <sub>0</sub>	1,4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 2*15 + 0*15 = 75сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*S <sub>0</sub> + 2*15*S <sub>0</sub> + 0*15*S <sub>0</sub> = 105 сата			
Укупно оптерећењепредмета (наставно + студентско): 75 + 105 = 180 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Општа знања и разумјевање улоге и значаја менаџмента,</li> <li>2. Општа знања о методама и техникама савременог менаџмента,</li> <li>3. Унапређење персоналних вјештина и особина,</li> <li>4. Способност за тимски рад, као и прихватање нових знања, те комуникацијске вјештине.</li> </ol>					
<b>Условљеност</b>	Нема условљености другим предметима					
<b>Наставне методе</b>	Предавања, аудиторне вјежбе, домаћи задаци					
<b>Садржај предмета по седмицама</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увод,</li> <li>2. Појам и дефиниције менаџмента,</li> <li>3. Теорије о менаџменту и организацијама,</li> <li>4. Теоријски приступ о улози и понашању човјека у организацијама. Теорије мотивације,</li> <li>5. Савремене теорије о организацијама и менаџменту,</li> <li>6. Менаџмент и окружење,</li> <li>7. Организационе структуре и типови менаџмента,</li> <li>8. Менаџмент процеси,</li> <li>9. Менаџерско одлучивање. Алати одлучивања,</li> <li>10. Функционалне области менаџмента,</li> <li>11. Основе менаџмента квалитетом,</li> <li>12. Основе стратегијског менаџмента,</li> <li>13. Основе кризног менаџмента. Подјела и дефиниције,</li> <li>14. Организационо понашање,</li> <li>15. Будућност менаџмента</li> </ol>					
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>	<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>			
Медаковић, В.	Основе инжењерског менаџмента, скрипта предавања - не рецензиран материјал, Машински факултет Источно Сарајево	2014.	01 - 182			

Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Schroeder, R.G.	Управљање производњом – Одлучивање у функцији производње, МАТЕ, Загреб	1999.	-	
<b>Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање</b>	<b>Врста евалуације рада студента</b>		<b>Бодови</b>	<b>Процент</b>
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		10	10%
	Семинарски рад		10	10%
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)		40	40%
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени / писмени)		40	40%
УКУПНО		100	100 %	
<b>Web страница</b>				
<b>Датум овјере</b>				