

Пун назив		ОБРАДА РЕЗАЊЕМ				
Скраћени назив	Статус	Семестар	ЕСПБ	Фонд часова (П+А+Л)		
ОР	обавезан	V	6,0	3	1	1
Шифра предмета		О-5.5-ПМ.1				
Школска година од које се програм реализује			2012/13			
Врста и ниво студија, студијски програми: Основне академске студије. Први циклус. Студијски програм: Машињство						
Условљеност другим предметима: Нема условљености.						
Циљеви изучавања предмета: Стицање основних знања из области технологије обраде резањем која се користе при конструисању производа и избору најповољнијих метода израде. Стечена знања треба да омогуће конструкторима машина и других уређаја да исправно пројектују производе, а технологија да правилно пројектују фазе израде и изврше избор најповољнијег режима резања.						
Име и презиме наставника и сарадника: Др. Александар Кошарац, доцент, Јелица Анић, асистент						
Метод наставе и савладавање градива: Предавања, рачунске и лабораторијске вјежбе. Учење израда домаћих задатака. Консултације						
Садржај предмета по седмицама:						
1	Опште о технологији обраде резањем, значај технологије обраде резањем у савременој производњи.					
2	Системи за обраду резањем, кретања при обради резањем, настанак процеса резања.					
3	Процес образовања стругоштине, фактор сабијања, силе при обради резањем, брзине при ортогоналном резању, топлотне појаве при обради резањем, средства за хлађење и подмазивање,					
4	Хабање резног алата, квалитет обрађене површине, тачност при обради резањем, стњктура времена обраде.					
5	ПРИМЈЕЊЕНА ТЕОРИЈА РЕЗАЊА, основни параметри обраде стругањем, бушењем и глодањем.					
6	Основни захвати обраде, резни алати и њихове карактеристике, брзине резања, силе резања, снага потребна за погон машине.					
7	Одређивање меродавног режима резања, главно време обраде.					
8	I парцијални испит					
9	Подела машина алатки					
10	Општа структура машина алатки					
11	Остваривање основних кретања на машинама алаткама					
12	НУ-машине алатке, класични стругови, нумеричко управљани стригови					
13	Класичне бушилице, нумеричко управљане бушилице, класичне глодалице, машине за тестерисање					
14	Нумерички управљане глодалице, класичне брусилнице, нумерички управљане брусилнице					
15	Провлакачице за унутрашње провлачење, вертикалне провлакачице за спотјашње провлачење					
16	Флексибилни обрадни системи, концепт СИМ-производње					
17	II парцијални испит					
Оптерећење студента по предмету:						
Недељно: Кредитни коефицијент $k=6/30=0.20...$ Недељно оптерећење: $=0.20 \times 40 \text{ сати} = 8 \text{ сати}$		У семестру: Укупно оптерећење за предмет: $6 \text{ кредита} \times 30 \text{ сати/кредиту} = 180 \text{ сати}$ Активна настава: $5 \times 15 = 75 \text{ сати}$ предавања и вјежби, Континуална провјера знања: 10 сати Завршна провјера знања: 5 сати Самосталан рад: учење, консултације 90 сати				
Обавезе студента: Студенти су обавезни да похађају наставу, раде и предају три домаћа задатка и ураде оба колоквијума.						
Литература:						
1. Д. Миликић, Гостимировић, М., Секулић, М.: <i>Основе технологије обраде резањем</i> , Факултет техничких наука Нови Сад, 2015						
2. Ковач, П., Миликић, Д., Гостимировић, М., Секулић, М., Савковић, Б.: <i>Збирка задатака из технологије обраде резањем</i>						
Облици провјере знања и оцјењивање:						
- редовно присуство и активност на настави доноси 10 бодова, - колоквијуми, семинарски радови и домаће задаће доносе 50 бодова - завршни испит доноси 40 бодова						
Пролазна оцјена се добије ако се сакупи 50 или више бодова.						
Посебна напомена за предмет: Додатне напомене о предмету могу се добити код предметног наставника.						